

**ANEXO N° 1A**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**“ADQUISICIÓN DE PLÁSTICOS PARA LA ELABORACIÓN DE TARJETAS EN PVC-PETG”**  
**Código: SOBYS-INT-008-2021**

Nº	CPC	SUSTRATO	DIMENSIONES	CANTIDAD	UNIDAD	CUMPLIMIENTO
1	327000013	PETG core blanco	600 mm x 500 mm	25.000	Pliegos	CUMPLE
2	327000013	PVC core blanco para impresión offset	600 mm x 500 mm	25.000	Pliegos	CUMPLE

**1.- PETG CORE BLANCO (100 MICRONES)**

REQUERIMIENTO	ESPECIFICACIÓN	CUMPLIMIENTO
<b>Grosor</b>	100 micrones +/- 5%	CUMPLE
<b>Superficies</b>	Mate – Mate o Mate - Brillante	CUMPLE
<b>Presentación</b>	Pliego de 600 x 500 milímetros	CUMPLE
<b>Impresión</b>	No requerida	CUMPLE
<b>Punto de ablandamiento</b>	VICAT > 70 °C (158 °F)	CUMPLE
<b>Color</b>	Blanco opaco, sin fluorescencia	CUMPLE
<b>Opacidad</b>	Media – Alta	CUMPLE
<b>Laminación</b>	Debe presentar características para la laminación, con capas PVC core	CUMPLE
<b>Temperaturas de Laminación</b>	El material debe estar apto para laminaciones en rangos operativos entre 130 y 150 °C	CUMPLE
<b>Aplicaciones</b>	Tarjetas multicapas, para núcleo de Inlayer, tarjetas con impresión Offset.	CUMPLE
<b>Ficha técnica</b>	Debe adjuntarse la ficha técnica del fabricante del producto donde se indique las propiedades mecánicas del material, (Ej: resistencia a la deformación / rotura, estiramiento antes de deformación / rotura etc.)	CUMPLE

**2.- PVC CORE BLANCO PARA IMPRESIÓN OFFSET (205 MICRONES)**

REQUERIMIENTO	ESPECIFICACIÓN	CUMPLIMIENTO
<b>Grosor</b>	205 micrones +/- 5% (8 milésimas +/- 5% )	CUMPLE
<b>Superficies</b>	Mate – Mate	CUMPLE
<b>Presentación</b>	Pliego de 600 x 500 milímetros	CUMPLE
<b>Impresión</b>	Adecuado para impresión Offset, y serigrafía (Silk Screen), con tintas de oxidación y tintas de secado UV para PVC. Debe indicarse si tiene un lado de impresión garantizada, y como distinguirlo.	CUMPLE
<b>Punto de ablandamiento</b>	VICAT > 72 °C (162 °F)	CUMPLE
<b>Color</b>	Blanco opaco, sin fluorescencia.	CUMPLE

REQUERIMIENTO	ESPECIFICACIÓN	CUMPLIMIENTO
	Este material debe garantizar que el tono de blanco no sufra variaciones durante su producción, de manera que las tintas aplicadas mediante Offset, mantenga la misma apariencia durante toda la impresión.	
<b>Opacidad</b>	Media	CUMPLE
<b>Laminación</b>	Debe presentar excelentes características de laminación, tanto con capas de núcleo (PETG Core), como con los Overlay provistos (PVC LASER sin adhesivo).	CUMPLE
<b>Temperaturas de Laminación</b>	El material debe estar apto para laminaciones en rangos operativos entre 130 y 150 °C	CUMPLE
<b>Aplicaciones</b>	Tarjetas multicapas, tarjetas con impresión Offset, tarjetas.	CUMPLE
<b>Ficha técnica</b>	Debe adjuntarse la ficha técnica del fabricante del producto donde se indique las propiedades mecánicas del material, (Ej: resistencia a la deformación / rotura, estiramiento antes de deformación / rotura etc.)	CUMPLE

#### COMISIÓN TÉCNICA

CrnI. de C.S.M. Byron P. Puga C.  
**PRESIDENTE**

Mayo. de E. Daniel Querembas  
**INTEGRANTE**

Ing. Luis Garcés  
**INTEGRANTE**